

*1 сессия
18.04.2012*

(18)

Укс



(ВК)

Коми Республикаса йӧзӧс велӧр

Лоткина М.А. МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ КОМИ

*прислать приказ
по отделу (всем
104) апреля 2012 года
не болс!*

ПРИКАЗ

№ 81

г. Сыктывкар

О введении комплексного учебного курса «Основы религиозных культур и светской этики» в общеобразовательных учреждениях Республики Коми в 2012-2013 учебном году

Во исполнение п.1 Распоряжения Правительства Российской Федерации от 28 января 2012 г. № 34-р и в целях организованного введения в 2012-2013 учебном году комплексного учебного курса «Основы религиозных культур и светской этики» (далее – ОРКСЭ)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Отделу общего и дошкольного образования (Т.И. Никулина):
 - 1.1. Обеспечить руководство и контроль введения комплексного учебного курса ОРКСЭ в 2012-2013 учебном году.
 - 1.2. Внести изменения в базисные учебные планы для образовательных учреждений Республики Коми и примерные учебные планы для образовательных учреждений Республики Коми с изучением коми языка как родного и с изучением коми языка как неродного, утвержденные приказом Министерства образования и высшей школы Республики Коми от 18.05.2005 г. № 107» в срок до 18.04.2012 г.
 - 1.3. Обеспечить размещение заказа на приобретение учебников комплексного учебного курса ОРКСЭ в срок до 30.04.2012 г.
2. Руководителям муниципальных органов управления образования, руководителям государственных общеобразовательных учреждений:
 - 2.1. Принять меры по обеспечению введения комплексного учебного курса ОРКСЭ в 2012-2013 учебном году.
 - 2.2. Обеспечить внесение подведомственными общеобразовательными учреждениями изменений в учебные планы в части изучения комплексного

Муниципальное бюджетное учреждение
«Городское учреждение народного
образования» муниципального
образования городского округа «Ухта»
Вход. № *670*

10 *04* *12*
101 17.2.0

учебного курса «Основы религиозных культур и светской этики» в срок до 01.08.2012 г.

2.3. Представить в отдел общего и дошкольного образования информацию для размещения заказа на приобретение учебников комплексного учебного курса ОРКСЭ в срок до 06.04.2012 г.

Отправлена 05.04 (М.А. Котина) 10.04 (И.С. Захарович)

3. ГАОУ ДПО (ПК)с Республики Коми «КРИО» (Т.Г.Навазова):

3.1. Организовать повышение квалификации педагогов, обеспечивающих преподавание учебного курса ОРКСЭ в 2012-2013 учебном году.

3.2. Организовать проведение мониторинга введения учебного курса ОРКСЭ в 2012 году.

3.3. Обеспечить методическое сопровождение введения учебного курса ОРКСЭ в 2012 году.

4. Контроль за исполнением данного приказа оставляю за собой.

Заместитель министра



Н.И.Студиград